



Центральное конструкторское бюро арматуростроения

ЦКБА

- Коэффициент сопротивления, ξ :
 - на золотник – 110;
 - под золотник – 60.
- Присоединение клапанов к трубопроводу – патрубки под приварку.
- Изготовление и поставка – ТУ 3742-085-34390194-2005.

При поставке на АЭС:

Обозначение	Рисунок	Номинальный диаметр, DN	Расчётное (максимальное рабочее) давление, P (Pr) МПа (кгс/см ²)	Расчётная температура, t, °C	Среда рабочая	Материал основных деталей	Класс и группа арматуры по НП-068-05.	Тип разделки по ПНАЭГ-7-009-89	Стыкуемая труба		Масса, кг
									Дн x S, мм	Диаметр расточки, Dp, мм	
ЦКБ У26012-010	1	10	20 (200)	200	Теплоноситель I контура, парогазовая смесь, кислота, пар, щелочь, азот, газовые сдувки I контура, вода контура многократной принудительной циркуляции, питательная вода, конденсат	Корпус, шток, втулка – сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72; шток, крышка – сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-72; сильфон – сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72, наплавка ЦН-12М ГОСТ 10051-75	2ВШа	1-23 (С-23)	14 x 2 и 18 x 2,5	10	0,7
-01	2								10 и 13		